



„X“
 dargestellt ohne obere
 Isolierung und Abdechhaube

- Wärnwasser: 16 bar, 10 bar, 13 bar, 95°C, 110°C, 100°C
- Heizwasser: 16 bar, 20.8 bar, 110°C, 100°C
- Solarkreislauf: 16 bar, 20.8 bar, 110°C, 100°C
- inhalten: 958 l, 112 m³, 2.45 m³
- Korrosionsschutz: innen emailliert, enschl. Heizspirale gemäß DIN 4753, außen Wassermatte

- Schweißverfahren: 135 (MAG)
- Design: Isolierungsmantel, RAL-Farbe, Haube und Flanschabdeckung schwarz auf Palette verschraubt
- Verpackung: Montage- und Bedienungsanleitung, Typenschild

Freigabe fuer Produktion

E		Zeichnung bel. überarbeitet		124.4.2006	IBIT/BBG
D		Anode aufbringen vor astring		1823.2002	KF - FBG
C		Korrosionsschutz geändert		1518.2002	Hef - FH
B		1x Anode im Behälter war 2 x Anode im Behälter		1804.2002	KF - FH
A		Kollekte 11/2x105 war Kollekte 11/2x50		06.09.2001	KF - FH
Index		Feld / Änderungsverzeichnis		Datum	Name Gepr.
Methode E		Oberflächen		Form- und Lagertoleranzen	
ISO 128		nach DIN ISO 1302		nach DIN ISO 1101	
Par. 1310/2001		Rechtlich		Nach Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder verändert, abgeändert, kopiert oder dem Wettbewerb zugänglich gemacht werden.	
Freigabe		Freigabe		Freigabe	
Werkstoff		Werkstoff		Werkstoff	
Typ		Typ		Typ	
VF 1000-2		VF 1000-2		VF 1000-2	
Fräz. tur		Fräz. tur		Fräz. tur	
div		div		div	
Sach-nr.		Sach-nr.		Sach-nr.	
Benennung		Benennung		Benennung	
Gesamtkonstruktion		Gesamtkonstruktion		Gesamtkonstruktion	
Winkelmann, GmbH		Winkelmann, GmbH		Winkelmann, GmbH	
Stahl - Behälter - Technik		Stahl - Behälter - Technik		Stahl - Behälter - Technik	
Format		Format		Format	
AZ		AZ		AZ	
C		C		C	
A		A		A	
H		H		H	
D		D		D	

Bei Zeichnungsänderung Verzögerung beachten

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100